



PCT

WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM  
Internationales Büro

INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE  
INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation <sup>7</sup> : B29C 47/76, 47/42, 47/10 // B29K 67:00, 105:26	A1	(11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 00/32377  (43) Internationales Veröffentlichungsdatum: 8. Juni 2000 (08.06.00)
--	----	---

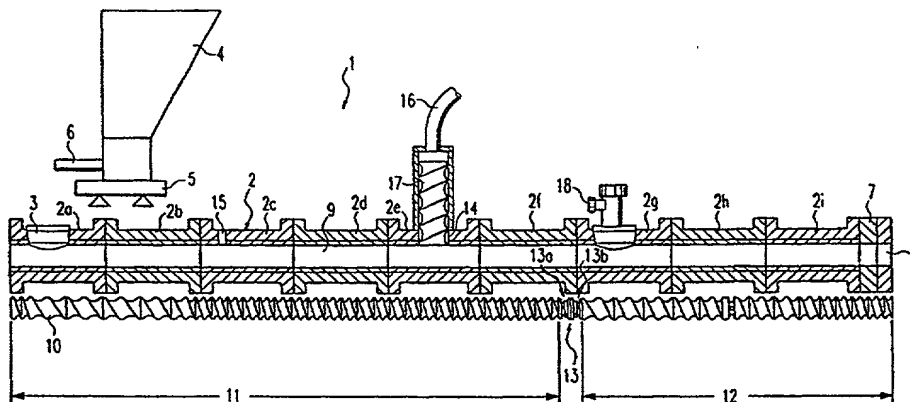
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/CH99/00515
- (22) Internationales Anmeldedatum: 3. November 1999 (03.11.99)
- (30) Prioritätsdaten:  
198 54 689.0 26. November 1998 (26.11.98) DE
- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): BÜHLER AG [CH/CH]; Patentabteilung, CH-9240 Uzwil (CH).
- (72) Erfinder; und  
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): GOEDICKE, Franz [DE/CH]; Im Reckholder 36, CH-9527 Niederhelfenschwil (CH). INNEREBNER, Federico [CH/CH]; Sihlfeldstrasse 164, CH-8004 Zürich (CH).
- (74) Gemeinsamer Vertreter: BÜHLER AG; Patentabteilung, CH-9240 Uzwil (CH).

(81) Bestimmungsstaaten: AE, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, CA, CH, CN, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MD, MG, MK, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW, ARIPO Patent (GH, GM, KE, LS, MW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OAPI Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht  
Mit internationalem Recherchenbericht.

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR PROCESSING A THERMOPLASTIC CONDENSATION POLYMER

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR AUFBEREITUNG EINES THERMOPLASTISCHEN POLYKONDENSATS



(57) Abstract

The invention relates to a method for processing a thermoplastic condensation polymer which comprises the following process steps: introduction of the condensation polymer into an extruder (1) in the solid state; heating of the condensation polymer to a temperature below the melting point; degassing and/or drying of the condensation polymer and subsequent melting thereof. According to the invention the condensation polymer is degassed and/or dried in the solid state at a pressure below atmospheric pressure and/or an inert gas is added.